

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Dunărea de Jos” din Galați
1.2 Facultatea / Departamentul	Facultatea de Inginerie și Agronomie din Brăila / Departamentul de Științe Inginerești și Management
1.3 Catedra	-
1.4 Domeniul de studii	Inginerie Mecanică
1.5 Ciclu de studii	Licență
1.6 Programul de studii/Calificarea	Utilaje Tehnologice pentru Construcții/ inginer mecanic

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	TEHNOLOGIA FABRICĂRII, ÎNTREȚINERII ȘI REPARĂRII UTILAJELOR TEHNOLOGICE 1005.4OB03S						
2.2 Titularul activităților de curs	Conf. dr. ing. Daniela GHELASE						
2.3 Titularul activităților de seminar	Ș.I. dr. ing. Gigel CĂPĂȚANĂ						
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	I	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	Ob

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	3	din care: 3.2 curs	2	3.3 laborator	1
3.4 Total ore din planul de învățământ	42	din care: 3.5 curs	28	3.6 laborator	14
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					28
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					7
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					14
Tutoriat					4
Examinări					3
Alte activități- consultații					2
3.7 Total ore studiu individual	58				
3.9 Total ore pe semestru	100				
3.10 Numărul de credite	4				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	parcursarea programei disciplinelor: Desen tehnic, Știința și ingineria materialelor, Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere, Organe de mașini.
4.2 de competențe	competențe digitale, cinematica mașinilor-unelte

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	Sală cu sistem de videoproiecție și calculator, tablă, cretă
5.2. de desfășurare a laboratorului	laborator dotat conf. Fișei spațiului V102

6. Competențele specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>C3.1* - Analiză / diagnosticarea echipamentelor și utilajelor din domeniul ingineriei mecanice, prin aplicarea de concepte, teorii și metode de lucru în vederea alegerii, instalării, exploatareii și mentenanței acestora - 2 credite</p> <p>C3.2* Explicarea și interpretarea problemelor tehnologice prin utilizarea echipamentelor mecanice - 1 credit</p>
--------------------------------	--

Competențe transversale	CT1* - Respectarea principiilor, normelor și valorilor codului de etică profesional prin abordarea unei strategii de muncă riguroase, eficientă și responsabile în rezolvarea problemelor și luarea deciziilor – 1 credit
--------------------------------	--

* Conform competențelor profesionale C3 și CT1 din Grila 1L specifică programului de studii

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea procedeele de prelucrare mecanică a principalelor organe de mașini
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea noțiunilor specifice disciplinei; • Cunoașterea tehnologiilor tip de fabricație; • Cunoașterea tehnologiilor de reparare și recondiționare; • Proiectarea unor piese cu forme tehnologice, executabile cu un cost scăzut.

8. Conținuturi

8.1 Curs	Metode de predare	Observații
1. Noțiuni generale despre procesele de fabricație	Prelegerea, demonstrația, dezbateră, metode interogative	2 ore
2. Determinarea elementelor necesare întocmirii proceselor tehnologice		2 ore
3. Tehnologia de fabricare a arborilor		4 ore
4. Tehnologia prelucrării alezajelor		4 ore
5. Tehnologia de fabricare a pieselor complexe – batiuri, suportți, carcase		3 ore
6. Tehnologia prelucrării filetelor		2 ore
7. Tehnologia prelucrării canelurilor		2 ore
8. Tehnologia prelucrării danturii		2 ore
9. Tehnologii de prelucrare prin deformare plastică		2 ore
10. Recondiționarea pieselor utilajelor tehnologice prin prelucrare la cota de reparații		3 ore
12. Metode și procedee de recondiționarea pieselor prin sudare		2 ore
Bibliografie 1. Ghelase, D., <i>Tehnologii de fabricație, întreținere și reparare a utilajelor tehnologice - note de curs</i> , suport CD, 2011. 2. Epureanu, A. ș.a., <i>Tehnologia fabricării mașinilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1980. 3. Oproescu, Gh., <i>Elemente de tehnologie pentru economiști</i> . Editura IMPULS, București, 2006, ISBN 978-973-8132-61-0.		
8.2 Laborator	Metode de predare	Observații
1. Organizarea formației de studiu. Documentare asupra evoluției tehnologiei de fabricare. Norme de tehnica securității muncii.	Dezbateră, metode interogative	2 ore
2. Studiul și determinarea erorilor de bazare pe prisme.	Dezbateră, metode interogative, studiu de caz	2 ore
3. Documentația tehnologică la producția de serie.	Exercițiul, demonstrația, studiu de caz	2 ore
4. Calculul adausului de prelucrare.	Exercițiul, dezbateră	2 ore
5. Tehnologia fabricării filetelor prin strunjire.	Exercițiul, demonstrația, dezbateră	2 ore
6. Prelucrarea roților dințate prin copiere; reglarea capului	Exercițiul, demonstrația,	2 ore

divizor.	dezbateră	
7. Verificare, notare finală	Metode interogative, dezbateră	2 ore
Bibliografie 1. Ghelase, D., <i>Tehnologii de fabricație, întreținere și reparare a utilajelor tehnologice - îndrumar de laborator</i> , suport CD, 2012. 2. Bejan, V., <i>Tehnologia fabricării și reparării utilajelor tehnologice</i> , Editura OID, București, 1991. 3. Epureanu, A. ș.a., <i>Tehnologia fabricării mașinilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1980.		

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Cursul și lucrările de laborator oferă noțiunile teoretice specifice calificărilor: inginer mecanic de utilaje tehnologice pentru construcții (COR 214417); proiectant inginer mecanic (COR 214438); inginer mecanic (COR 214401)

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	C3.1	Evaluare cumulativă (sumativă) prin test teoretic	60%
	C3.2		
10.5 Laborator	CT1	Evaluare continuă (formativă)	40%
	C3.2		
10.6 Standard minim de performanță			
C3.1 Analiză / diagnosticarea echipamentelor și utilajelor din domeniul ingineriei mecanice, prin aplicarea de concepte, teorii și metode de lucru în vederea alegerii, instalării, exploatării și mentenanței acestora C3.2 Explicarea și interpretarea problemelor tehnologice prin utilizarea echipamentelor mecanice CT1 Respectarea principiilor, normelor și valorilor codului de etică profesională prin abordarea unei strategii de muncă riguroase, eficientă și responsabile în rezolvarea problemelor și luarea deciziilor			

Data completării
27.11.2023

Semnătura titularului de curs

Semnătura titularului de laborator

Data avizării în departament
04.12.2023

Semnătura directorului de departament

Data aprobării în consiliul facultății
11.12.2023

Semnătura decanului facultății